# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

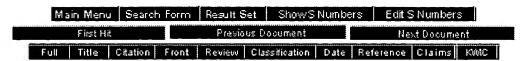
- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Help

Logout



# Document Number 1

Entry 1 of 1

File: JPAB

Feb 20, 1992

- PUB-NO: JP404052188A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04052188 A

TITLE: OPTICAL RECORD MEDIUM AND METHOD TO MANUFACTURE OPTICAL RECORD MEDIUM

PUBN-DATE: February 20, 1992

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

YOSHIOKA, KAZUMI

OTA, TAKEO

UCHIDA, MASAMI

KAWAHARA, KATSUMI

# BEST AVAILABLE COPY

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD N/A

APPL-NO: JP02160735

APPL-DATE: June 19, 1990

INT-CL (IPC): B41M 5/26; G11B 7/24; G11B 7/26

## ABSTRACT:

PURPOSE: To restrain a record thin film material from moving along a guide groove even if pulsation of a protective layer occurs due to repetition of recording and erasion so as to improve repeating property by making nitrogen contained in the record thin film.

CONSTITUTION: A disk base plate 1 constituted of transparent resin has an optical record medium arranged on the surface thereof. The optical record medium is made of a first dielectric layer 2, a record thin film 3, a nitride layer 4, a second dielectric layer 5 constituted of the same material as the first dielectric layer 2, and a reflecting layer 6. The record thin film 3 of a disk in a rotating state is irradiated with laser beam so as to make the temperature up to the melting point or more and to melt it. Thereafter, it is cooled gradually and initialized, so that the nitride layer 4 arranged adjacently to the record thin film 3 also melts at the same time. Therefore, it is mixed to the record thin film 3 in a melting state, so that the nitrogen will be incorporated into the record thin film 3. As a result, the quality of the record thin film 3 changes, so that a moving phenomenon of the record film material along a guide groove due to pulsation of a protective film can be restrained.

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO&Japio

Main Menu   Search F			Form	Form Result Set Sho			rs EditS	Edit S Numbers	
First Hit				Previous Document			Next Document		
Fuli	Title	Citation	Front	Review	Classification	Date	Reference	Claims	KWC

# ⑩日本国特許庁(JP)

**⑪特許出願公開** 

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-52188

®Int. Cl. 5 B 41 M 5/26 識別記号

庁内整理番号

④公開 平成4年(1992)2月20日

G 11 B 7/24

7/26

В A 7215-5D 7215-5D

7215-5D 8305 - 2H

5/26 B 41 M

Х

審査請求 未請求 請求項の数 8 (全6頁)

図発明の名称

光記録媒体及びその製造方法

②特 顧 平2-160735

22出 願 平2(1990)6月19日

@発 明 者 岡 己 @発 明 者 太 B 威 夫 @発 者 明 内  $\blacksquare$ Œ 美 @発 明 者 克 河 原 E 70出 顖 人 松下電器産業株式会社 個代 理 人 弁理士 中島 司朗

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地

松下電器産業株式会社内

大阪府門真市大字門真1006番地

# BEST AVAILABLE COPY

#### 明 新田

1. 発明の名称

光記録媒体及びその製造方法

- 2. 特許請求の範囲
  - (1) レーザ光の照射によって融点以上に昇温して溶 融し、更に急冷することによって非晶質状態とな る性質と、レーザ光の照射によって結晶化温度以 上に昇温し、更に徐冷することによって上記非晶 質状態から結晶化状態になる性質とを有する記録 薄膜を備えた光記録媒体において、

前記記録薄膜の少なくとも一方の面には、記録 薄膜を構成する元素のうち少なくとも1種類の元 素と窒素とから成る窒化物層が形成されているこ とを特徴とする光記録媒体。

- (2) 前記記録薄膜が、Te-Ce-Sbから成るこ とを特徴とする請求項1記載の光記録媒体。
- (3) 前記窒化物層が、CeN, TeN, SbNから 成る群から選択されることを特徴とする請求項1 記載の光記録媒体。
- (4) 透明基板の一方の面に、第1保護層と、レーザ

光の照射によって融点以上に昇温して溶融し、更 に急冷することによって非晶質状態となる性質と、 レーザ光の照射によって結晶化温度以上に昇温し、 更に徐冷することによって上記非晶質状態から結 晶化状態になる性質とを有する記録薄膜と、第2 保護層と、反射層とが順次形成された光記録媒体 において、

前記記録薄膜の少なくとも一方の面には、記録 薄膜を構成する元素のうち少なくとも1種類の元 素と窒素とから成る窒化物層が形成されているこ とを特徴とする光記録媒体。

- (5) 前記第1保護層と第2保護層とが2nS-Si O . から成り、且つ上記 S i O . の比率が 5~4 0 m o ℓ%の範囲であることを特徴とする請求項 4 記載の光記録媒体。
- (6) 前記第2保護層の膜厚を30 nm以下に設定し て、前記第1保護層の膜厚よりも薄くなるような 構成としたことを特徴とする請求項4記載の光記 绿媒体。
- (7) 透明基板の一方の面に、第1保護層と、レーザ

# **BEST AVAILABLE COPY**

特開平4-52188 (2)

1

(8) 透明基板の一方の面に、第1保護層と、レーザ 光の照射によって融点以上に昇温して溶融し、質 と に 急 合することによって結 属 と なる性質 と 、 レーザ光の照射によって結 晶 化温度 質 以上に 解 と に よって に は 取 以上に 解 と に は なる 性質 と し 、 更 に 徐 徐 する ことに よって 上記 計 晶 録 は ら は は は は と なる 性質と も 一 方 の 面 に 段 け ら れ 且 種 の 記録 薄膜を 構成 する 元素 の うち 企 化 物 層 と 、 反射 層 と を 順 次 形 成 す る 第 2 保 に 履 と と 順 次 形 成 す る 第 2 ステップ

一方、上記可逆型ディスクの記録材料としては、 希土類と遷移元素とから成る光磁気メモリ材料が 主流であるが、近年、レーザ光により記録薄膜を 加熱、溶融し、急冷することにより非晶質化して 情報を記録する一方、これを加熱し徐冷すること により結晶化して情報を消去することができる相 変化型光メモリ材料が研究されている。

上記相変化型光メモリ材料としては、S.R.Ovshinsky(エス・アール・オブシンスキー)氏等が提案したカルコゲン材料GeisTealSbzSz等が知られている。また、AszSaやAszSes或いはSbzSes等カルコゲン元素と周期律表第V族若しくはGe等の第V族元素等の組み合わせからなる薄膜等が広く知られている。これらの記録薄膜をレーザ光ガイド用の満を設けた基板に形成することにより、光ディスクとして用いることができる。

ここで、上記記録ディスクにレーザ光を照射して、情報を記録、消去するには、記録ディスクの 記録薄膜を予め結晶化させておく。そして、情報 ٤.

前記記録薄膜と窒化物層とを同時に昇温. 溶融させて、記録薄膜中に窒化物層を構成する物質を 含有させる第2ステップと、

を有することを特徴とする光記録媒体の製造方法。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はレーザービーム等により、情報を高密 度、大容量で記録、再生、消去できる光記録媒体 及びその製造方法に関するものである。

従来の技術

光記録用ディスクとしては、記録、再生が可能 な追記型ディスクと、記録、再生のみならず、消 去も可能な可逆型ディスクとがある。

上記追記型ディスクの記録材料としては、TeとTeOェを主成分としアモルファスから結晶にのみ変化する(結晶からアモルファスには変化しない)TeOェ(0<×<2.0)薄膜を用いたものがある。

に対応させて強度変調を施した径約1 μmのレー ザ光を、回転状態にある記録ディスクに照射する。 そうすると、ピークパワーレーザ光照射部位は、 記録道膜の融点以上に昇温し、更に急冷されるた め、非晶質化したマークとして情報が記録される。 一方、上記変調バイアスパワーレーザ光照射部位 を記録薄膜の結晶化温度以上、融点以下に昇温す ると、既記録信号情報を消去する働ことができる ので、オーバライトすることが可能である。この ように、記録薄膜はレーザ光によって融点以上に 昇温し、また結晶化温度以上に昇温されるような サイクルが繰り返し行われる。このため、記録薄 膜の下面および上面に、耐熱性のすぐれた誘電体 層を基板および接着層に対する保護層として設け ているのが一般的である。そして、これらの誘電 体層の熱伝導特性により、記録薄膜の昇温, 急冷, 徐冷の特性が変化するので、誘電体層の材質や、 層構成を選択することによって記録及び消去の特 性が決定される。

ところで、相変化型光メモリ材料から成る記録

# BEST AVAILABLE COPY

特開平4-52188 (3)

薄膜を用いた光記録用ディスクは、記録、消去の繰り返し特性と消去特性とに劣るという課題を有している。それぞれの内容について、以下に詳述する。

(1)記録、消去の繰り返し特性に関する課題。

①記録、消去時に加熱、冷却を多数回の繰り返す ため、ディスク基板あるいは保護層に熱的な損傷 が生じ、これによってノイズが増大する。

②このような損傷が無い場合であっても、加熱、 冷却の繰り返しによる保護層の脈動によって、記 録薄膜材料がディスク回転方向の案内溝に沿って 移動し、やはりノイズが増大する。

(2)記録,消去特性に関する課題。

Teを含む非晶質膜の融点は、代表的なもので400℃~900℃と広い温度範囲にあり、この記録薄膜にレーザ光を照射し、昇温、徐冷することにより結晶化することができる。この場合の温度は、一般的に融点より低い結晶化温度領域である。一方、この結晶化した膜に高いパワーレベルのレーザ光を照射してその融点以上に加熱してそ

の部分を溶融させ、更に急冷させると、再度非晶 質化してマークが形成できる。

ところでこの場合、記録マークとして非晶質化したものを選択すると、この記録マークは記録薄膜を溶融し、更に急冷することにより形成されるものであるから、冷却速度が速いほど非晶質状態の均一なものが得られ信号振幅が向上する。ところが、従来の光記録媒体では冷却速度が遅いため、記録マークの中心部と周辺部との間で非晶質化の程度に差が発生し、信号振幅が低下する。

一方、記録マークを消去する際には、レーザ光を照射して再度結晶化し、上記記録マークを消去する必要があるが、この場合マークが均一に結晶化すれば消去特性は向上する。しかしながら、従来の光記録媒体では上述の如く記録マークが不均一であるため、消去状態も不均一となる。このため、消去特性が低下する。

発明が解決しようとする課題

そこで、本願出願人は、スパッタリング法で記録薄膜を形成する際に、アルゴンと窒素との混合

ガスを用いて、記録薄膜中に窒素を含有させるような、所謂反応性スパッタリング法を前に提案している。このようにして作製すれば、光記録媒体の繰り返し特性を向上させることができる。

しかしながら、上記方法では、スパックリング ジックーゲットの消耗に伴うスパックリングレートの 変化等により、窒素との反応状態が変化するため、 記録薄膜に合有される窒素量のコントロールが困 難となる。したがって、改良の余地がある。

本発明はかかる現状に鑑みてなされたものであり、記録薄膜に含有される窒素量を確実にコント , ロールすることができ、繰り返し特性及び記録, 消去特性を飛躍的に向上させることができる光記録媒体及びその製造方法を提供することを目的とする。

課題を解決するための手段

本発明は上記目的を達成するために、レーザ光の照射によって融点以上に昇温して溶融し、更に 急冷することによって非晶質状態となる性質と、 レーザ光の照射によって結晶化温度以上に昇温し、 更に徐冷することによって上記非晶質状態から結晶化状態になる性質とを有する記録薄膜を備えた 光記録媒体において、前記記録薄膜の少なくとも 一方の面には、記録薄膜を構成する元素のうち少 なくとも1種類の元素と窒素とから成る窒化物層 が形成されていることを特徴とする。

更に、透明基板の一方の面に、第1保護層と、

# **BEST AVAILABLE COPY**

特開平4-52188 (4)

レーザ光の照射によって融点以上に昇温して容なる で要に急冷することによって非晶質状態となる 性質と、レーザ光の照射によって結晶化温度 に昇温し、更に徐冷することによって上記非晶度 の状態から結晶化状態となる性質とを有する配録 薄膜と、この記録薄膜を構成する元素のうちの とも1種類の元素と窒素とから構成される窒化物 層と、第2保護層と、反射層とを順次形成することを特徴とする。

加えて、透明基板の一方の面に、第1保護層、 レーザ光の照射によって融点以上に昇温して容と し、更に急冷することによって結晶質状態をなない 性質と、レーザ光の照射によって結晶化温態を に昇温し、更に徐冷することによって結晶化上記を を引温し、更に徐冷することに有する の状態から結晶化状態となる性質とを有すの の説録薄膜を構成する元素のうち いかられ且つ記録薄膜を構成する元素の はない はも1種類の元素と窒素とから構成される ので と、第2保護層と、反射層とを順次形成等 1ステップと、前記記録薄膜と窒化物層とを同時 に昇温、溶融させて、記録薄膜中に窒化物層を構 成する物質を含有させる第2ステップとを有する ことを特徴とする。

### 作 用

る.

\* \*\* \*\*

更に、第2発明の如く、透明基板の一方の面に、第1保護層と、記録薄膜と、第2保護層と、反射層とが順次に形成され、且つ上記第2保護層の膜厚が第1保護層の膜厚より薄くなるような構造であれば、金属からなる反射層と記録課を急なすることができるので、記録マークが均っな非晶質状態であれば、消去時に結晶が不均ってな非晶質状態であれば、消去時に結晶が不均っな状態とから、記録、消去特性を向上させることができる。

また、上記光記録媒体は、第3発明及び第4発 明に示す方法により作製される。

### 実 施 例

本発明の一実施例を、第1図に基づいて、以下に説明する。

ポリカーボネイト等の透明樹脂から成るディスク基板 1 の表面には、 Z n S - S i O z の混合膜

から成る第1保護層である第1誘電体層 2 (膜厚:約150nm)と、Te-Ge-Sbから成る記録薄膜 3 (膜厚:約30nm)と、GeNから成る窒化物層 4 (膜厚:約5 nm)と、上記第1誘電体層 2 と同材質で構成された第2保護層である第2 誘電体層 5 (膜厚にある第2 誘電体層 6 (膜厚にある第2 は水層 6 0 nm)と、Ale合金から成る反射層 6 (膜厚に約60nm)とが、スパッタ法により形成な反射層 6 の表面には、接着利層いる。また、上記反射層 6 の表面には、接着利層でより固定された保護板 8 が設けられている。

on an rin-sin finand mi

ところで、上記構造のディスクを用いて記録、 消去及び再生を行うには、ディスク基板1側(図 中、矢符A方向)から、情報に応じて強度変調を 施したレーザ光を照射したり、ではレーザ光を照射したり行う。但し、成時 反射光を検出することにより行う。但し、成時 は上記記録薄膜3が非晶質であるため、使用す る以前に記録薄膜3を結晶化させるというな現ま プロセスが必要となる。この初期化プロセス 別になる。アルゴンレーザ等のレーザ光を、回転状 態にあるディスクの記録薄膜3に照射して融点以 上に昇温させて溶融した後、徐々に冷却することにより行う。ここで、上記構成のディスクを上記方法で初期化すると、記録薄膜3に隣接してで設けられた窒化物層4も同時に溶融する。このためので設定にある記録薄膜3と混ざり合って、記録薄膜3中に窒素が取り込まれることになる。このは果、記録薄膜3の膜質が変化して、保護膜が料が案内溝に沿って移動する現象を抑制することができることになる。

ここで、本実施例においては、第1及び第2誘電体層2・5をスパッタ法により形成しているが、この際、以下の事項に留意すべきである。

①SiO.の比率における留意点

上記実施例では、第1及び第2の誘電体層2・4として2nS-SiO2混合膜(SiO2の比率:20mol%)を用いているが、SiO2の比率によりディスクの特性が変化する。そこで、SiO2の比率を変えて実験を行ったところ、SiO2の比率は5~40mol%の範囲が適当であることが認められた。これは、SiO2の比率

薄膜3を急冷することができるという理由による。 〔実験〕

本実施例のディスク構成(外径130mm)で、回転数1800 r p m、線速度8m/secで「ニョ3.43 M kbの信号、fz=1.0 M kbの信号、fz=1.0 M kbの信号、fz=1.0 M kbの信号、fz=1.0 M kbの信号、fz=1.0 M kbの信息を測定した。尚にオーバーライトは、1個のサークルスポットで約1μmのレーザ光により、高いパワーレベル16mW、低いパワーレベルを非晶質化マークを形成し、低いパワーレベルで非晶質化マークを結晶化して消去する同時消録の方法で行った。

この結果、記録信号のC/N比としては55d B以上が得られ、また消去特性としてはオーバー ライト消去率30dB以上が得られ、従来の光記 録媒体に比べて記録、消去特性が向上することが 確認された。

また、オーバーライトのサイクル特性については、特にビットエラーレイトの特性を測定した結果、10×10°サイクル以上劣化が認められず、

を5moℓ%以下にすると、2nSにSiO₂を混合したときに得られる効果、即ち結晶粒径を小さくするという効果が小さくなる。一方、40moℓ%以上にすると、割れ易いというSiO₂膜の性質が大きくなって、実用上好ましくない。したがって、SiO₂の比率としては、上記の範囲が適当である。

### ②第2誘電体層4の膜厚おける留意点

上記実施例においては、第1誘電体層2の膜厚は150nmであるのに対して、第2誘電体層4の膜厚は約20nmであり、第1誘電体層2により戻すくなるように構成している。とこれで、第2誘電体層4の膜厚によりディスの膜厚によりディスの膜厚によりディスの膜厚によりディスの膜厚によりがある。そこで、第2誘電体層4の膜ので変実験を行ったところの第2誘電体層4を厚めれば、第2誘電体層4を厚めのれば、第2誘電体層4を厚めのれば、第2誘電体層4を厚めの対域を厚めると、第2にはよりにはなるに、第2なるには、第2なるに、第2なるのには、第2なののには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なののには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なののには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、第2なのには、2なのには、2なのには、2なのには、2なのには、2なのには、2なのには、2なのには、2なのには

従来に比べて10倍程度の寿命を有することが確 認された。

### 〔その他の事項〕

①上記実施例では、窒化物層 4 を記録薄膜 3 の保護膜 8 側の面に設けているが、このような構造に限定するものではなく、記録薄膜 3 のディスク基板 1 側の面或いは記録薄膜 3 の両面に設けても上記と同様の効果を奏することは勿論である。

②上記実施例では、窒化物簡4として C e N を用いているが、これに限定するものではなく、記録 薄膜 3 を構成する元素のうち、少なくとも 1 種類の元素と窒素とから成る化合物(上記実施例の記録薄膜 3 であれば、T e N . S b N 等)であれば良い。更に、記録薄膜 3 として上記と異なる物質を用いた場合でも、同様の構成とすれば良い。

③前記ディスク基板 1 としては、予めレーザ光案内用の溝を形成した樹脂基板、 2 P 法で溝を形成した樹脂基板、 2 P 法で溝を形成したガラス板、或いはガラス板に直接溝を形成した基板等を用いることが可能である。

発明の効果

以上説明したように本発明によれば、記録薄膜に窒素を含ませているので、記録、消去の繰り返しに伴い保護層の脈動が発生しても、記録薄膜材料が案内溝に沿って移動するのを抑制することができる。これによって、繰り返し特性を向上することが可能となる。

また、記録薄膜と金属から成る反射層との間に 形成された第2誘電体層を薄くすると、反射層と 記録薄膜との距離が小さくなるため、記録薄膜を 急冷することが可能となる。これにより、熱衝撃 が低減するので繰り返し特性が向上すると共に、 記録マークが均一化して消去特性の向上をはかる ことができる等の効果を奏する。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の光記録媒体の構造を示す断面 図である。

1 …ディスク基板、2 …第1 誘電体層、3 …記録薄膜、4 …窒化物層、5 …第2 誘電体層、6 … 反射層、7 …接着剤層、8 …保護層。

第 1 図

